

МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Межфланцевый дисковый поворотный затвор



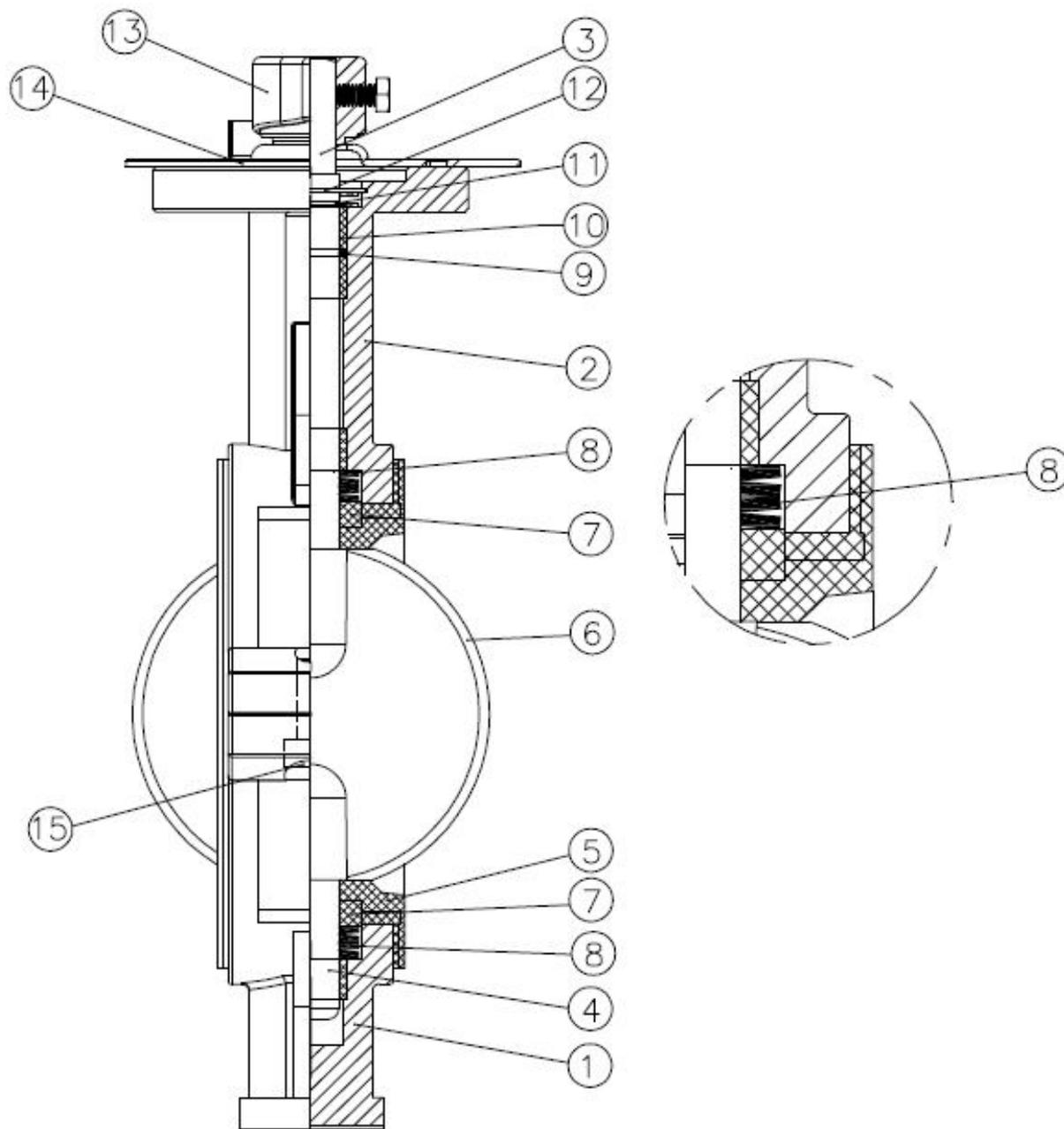
Арт. GENE BRE: 2104



Монтаж, эксплуатация и техническое обслуживание

1. Чертеж подробный	3
1.1 Список компонентов	4
2. Хранение	4
3. Инструкция по установке	4
3.1 Подготовка	4
3.2 Монтаж	5
4. Инструкция по эксплуатации	6
4.1 Использование	6
4.2 Руководство по эксплуатации	6
4.3 Удаленное управление	6
5. Инструкции по техническому обслуживанию	7
6. Руководство по ремонту	7
6.1 Демонтаж	7
6.2 Сборка	8
7. Крутящий момент	
7.1 Крутящий момент открытия затвора	9
8. Гигиена и безопасность	10

1) Чертеж подробный



1.1) Список компонентов

№	Наименование	Материал	Обработка
1	Корпус 1	AISI 316	дробеструй.
2	Корпус 2	AISI 316	дробеструй.
3	Шток (верх)	AISI 316	————
4	Шток (низ)	AISI 316	————
5	Седло	PTFE+EPDM	————
6	Диск	AISI 316	дробеструй.
7	Уплотнение	GFRP	————
8	Пружинная шайба	AISI 301	————
9	О-образное кольцо	Viton	————
10	Втулка	GFRP	————
11	Кольцо	AISI 304	————
12	Шайба	AISI 304	————
13	Ручка	AISI 304	полировка
14	Площадка	AISI 304	————
15	Болт (x2)	AISI 304	————

2) Хранение

Дисковые поворотные затворы приходят с завода в приоткрытом состоянии. Во время хранения рекомендуется оставлять затворы в таком положении и в защитной упаковке для предотвращения загрязнения. По мере возможности затворы следует хранить в сухом и чистом месте.

3) Инструкция по установке

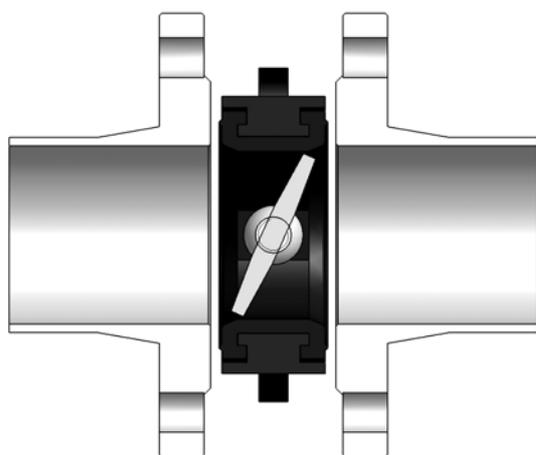
3.1) Подготовка

Удалите оставшийся упаковочный материал затвора.

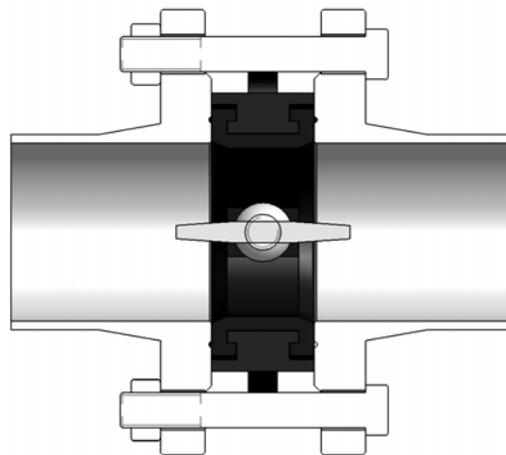
Проблемы могут возникнуть при установке на грязный трубопровод, поэтому перед установкой убедитесь, что труба очищена от грязи и сварочных частиц, т.к затвору может быть нанесен непоправимый ущерб при вводе в эксплуатацию.

Обеспечьте достаточное пространство для дальнейшего обслуживания.
Нет необходимости в дополнительном уплотнении между затвором и фланцами трубопровода.

3.2) Монтаж



Оставьте достаточно места между фланцами для того облегчения монтажа/демонтажа



Полностью открыть затвор перед затяжкой болтов

ВАЖНО:

- межфланцевые поворотные затворы Genebre, SA предназначены для монтажа между фланцами DIN PN10, DIN PN16 и ANSI 150.
- будьте осторожны при центровке затвора относительно оси трубы в целях предотвращения помех между диском и трубой.
Затвор нельзя устанавливать, если внутренний диаметр трубы меньше номинального диаметра затвора.
- всегда проверять параллельность фланцев.
- не устанавливать затвор в полностью закрытом положении.

- затяните болты фланцев до тех пор пока они прочно не прилегли к корпусу затвора.
- в случае установки на трубопровод с грязной средой следует устанавливать затвор в горизонтальном положении (ось параллельно земле), для предотвращения отложения осадков в нижней части затвора.
- нельзя устанавливать затвор рядом со сгибом труб опровода. Минимальное расстояние должно быть в 3 - 5 раз больше диаметра трубопровода.

4) Инструкция по эксплуатации

4.1) Использование

Затворы должны применяться в условиях, для которых они разработаны.
de presión / temperatura para los cuales han sido diseñadas.

Материал седла затвора, уплотнения, корпуса, диска и штока должны быть совместимы с жидкостью, протекающей через затвор, в противном случае он может быть серьезно поврежден.

4.2) Руководство по эксплуатации

При обращении с затвором следует избегать чрезмерных боковых сил на ручке.
Для закрытия следует повернуть ручку на 90 градусов по часовой стрелке.
Когда рукоятка соосна с трубой затвор открыт.

Крутящие моменты, необходимые для поворота затвора подробно изложены в таблице Крутящие моменты на стр. 9

Для управления затворами применяются редукторы. Цикл работы (число оборотов) = 90 градусам поворота затвора и зависит от передаточного числа редуктора. См. таблицу ниже.

Размер затвора	Перед. число	Кол-во оборотов (90°)
2" - 5"	40:1	10
6"	37:1	9,25
8"	45:1	11,25

4.3) Удаленное управление

При необходимости автоматизации работы затворы могут комплектоваться различными пневмо- и электроприводами.

5) Инструкции по техническому обслуживанию

Мы рекомендуем открывать/закрывать затвор по меньшей мере раз в месяц. Затворы устроены так, что не требуют периодического технического обслуживания. Однако периодическая проверка поможет увеличить срок работы затвора:

- полное открытие/закрытие затвора.
- проверьте все крепления и резьбовые соединения на наличие признаков их ослабления и окисления. Затянуть по мере необходимости.
- проверьте арматуру на наличие подтеков между мест соединений и фланцев.
- в случае автоматизации проверьте соединения труб и пневмо- электроприводов с затвором и убедитесь в том, что нет люфта в результате вибрации.

6.) Руководство по ремонту

Если затвор закрыт, а жидкость продолжает течь, это связано с повреждением уплотнения или поверхности диска, поэтому надо будет разбирать затвор для ремонта. Однако может ремонт затвора не рекомендуется, а полная его замена будет равна его ремонту.

6.1) Демонтаж

Для ремонта необходимо снять затвор с места установки.

Подготовьте чистую рабочую зону и инструмент, необходимый для ремонта.

а.- Закройте затвор. Ослабьте и снимите винты или болты фланцев, будьте внимательны, чтобы затвор не упал.
Установите затвор в тисках.

б.- Снимите рычаг, редуктор или привод в зависимости от комплектации.

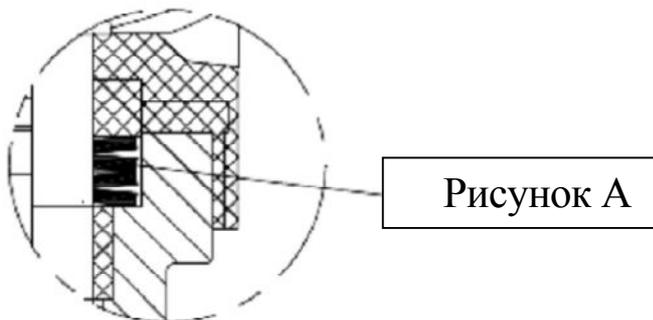
- с.- Ослабьте болты (15), находящихся под давлением пружинных шайб (8).
- d.- Разберите обе части корпуса. Старайтесь не потерять пружину (8) и уплотнение (7). Снимите седло (5) и диск (6)
- e.- Извлеките диск (6) из седла (5), используя резиновый молоток. Будьте осторожны, так как небольшая царапина седла может привести к утечке.

6.2) Сборка

Перед сборкой убедитесь, что использовались заводские оригинальные комплекты для ремонта.

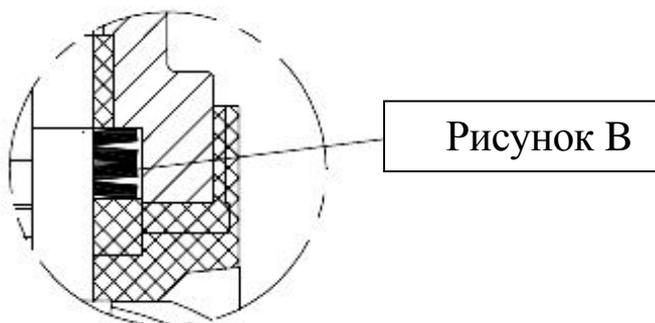
При сборке чистота имеет важное значение для долгой работы затвора.

- a.- Установите верхнюю часть корпуса (2) на верстаке.
- b.- Установите пружинные шайбы (8), как показано на рисунке, а затем разместите уплотнительное кольцо на штоке (7).



- с.- Поместите диск (6) на рабочее место, убедившись в том, что он не был поврежден во время демонтажа.
- d.- Поместите диск/седло в верхнюю часть корпуса.

е.- Установите пружинные шайбы (8) как показано на рисунке.



f.- Установите болты (15) и поочередно закрутите, оставив расстояние примерно 3 мм, поместите диск в закрытое положение и закончите затяжку болтов до контакта двух частей затвора.

g.- Проверьте открытие/закрытие затвора.

h.- Поместите ручку, редуктор или привод в зависимости от комплектации с учетом положения затвора (открыт/закрыт).

i.- Установите клапан между фланцами. См. инструкцию по установке на странице 4.

7.) Крутящий момент:

7.1) Крутящий момент открытия затвора

Размер DN	50	65	80	100	125	150	200
Кр. мом. Nm	20	25	30	60	100	180	300

8) Гигиена и безопасность

8.1) Жидкости, проходящие через затвор могут быть коррозионные, токсичные, легковоспламеняющиеся. При работе с затворами должны быть приняты необходимые меры безопасности и целесообразно использовать средства индивидуальной защиты:

- 1) Для защиты глаз.
- 2) Надевайте перчатки и соответствующую одежду.
- 3) Носите защитную обувь .
- 4) Носить шлем.
- 5) Обратите внимание на наличие проточной водой
- 6) Для легковоспламеняющихся жидкостей, убедитесь, что у вас есть огнетушитель под рукой.

8.2) Прежде чем снять затвор с трубопровода убедитесь, что трубопровод не находится под давлением.

8.3) Любой клапан, который был использован в эксплуатацию должен иметь сертификат.